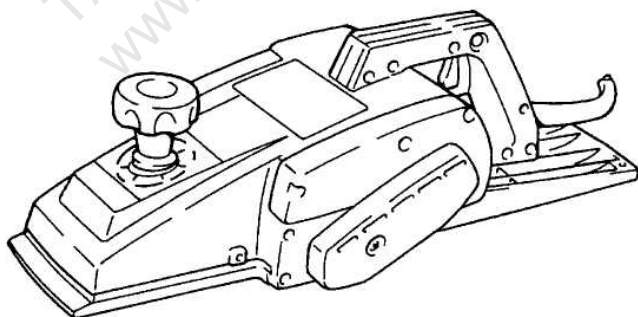
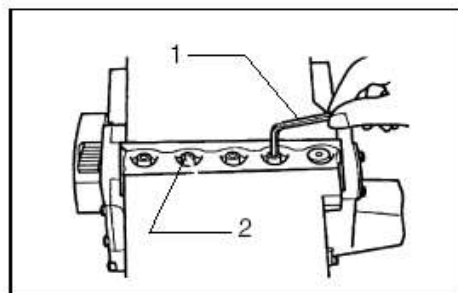




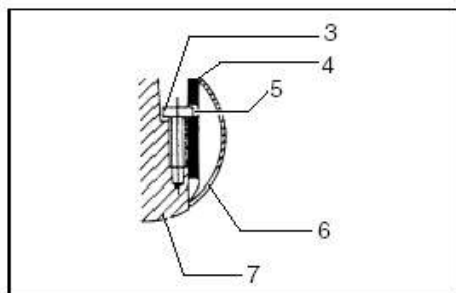
Електрическо ренде РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

1806B

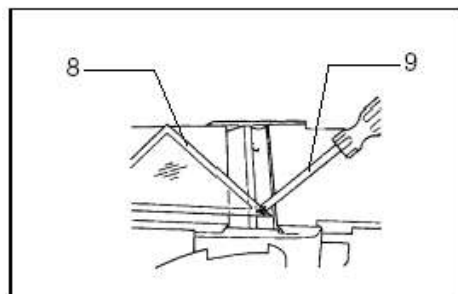




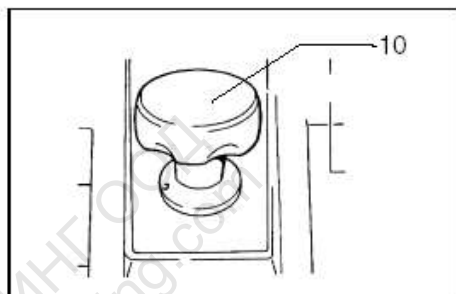
1



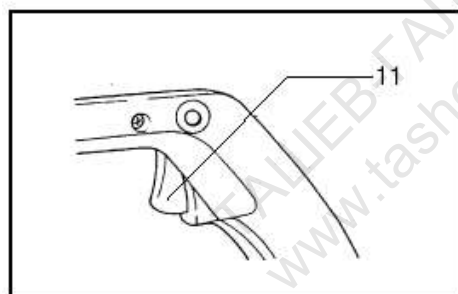
2



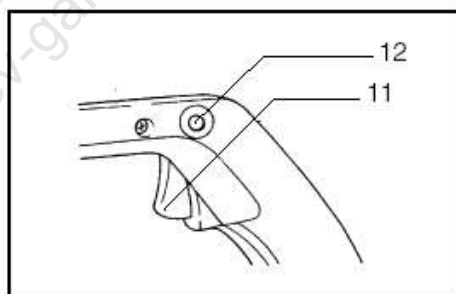
3



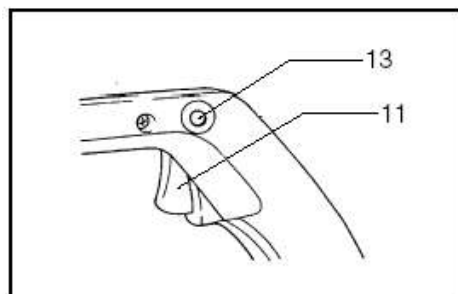
4



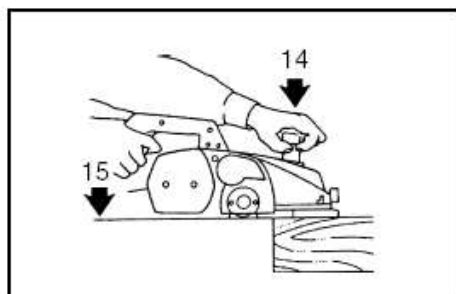
5



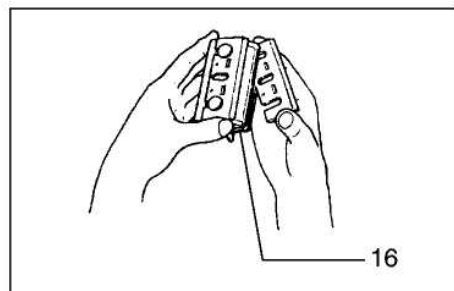
6



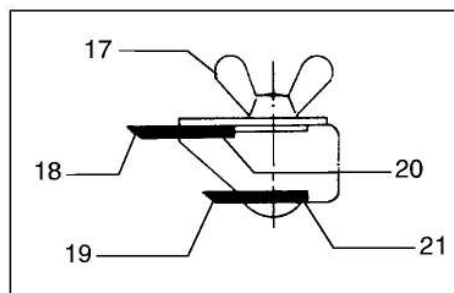
7



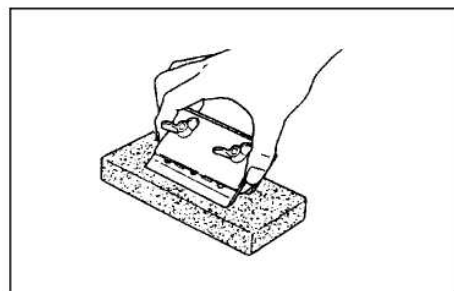
8



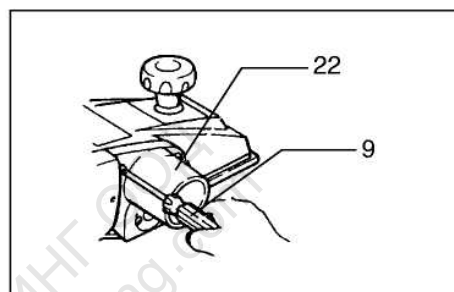
9



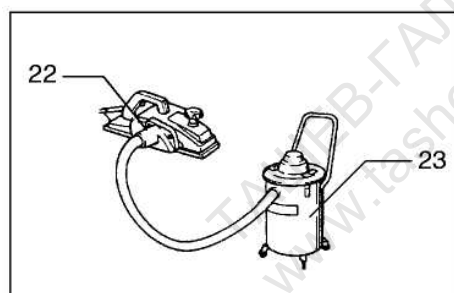
10



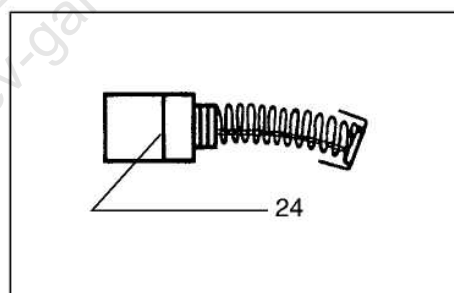
11



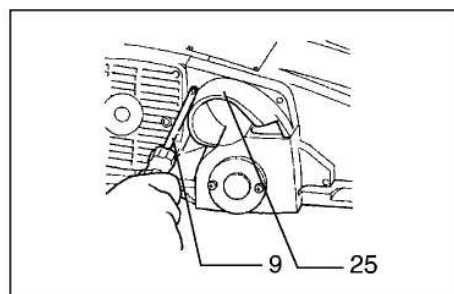
12



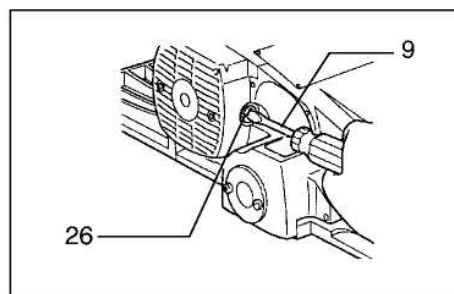
13



14



15



16

Символи

За машината се използват следните символи. Запознайте се непременно с тяхното значение преди употреба.



- ☐ Моля, прочетете ръководството за експлоатация



- ☐ ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ



- ☐ Само за страните от Европейския съюз

Не изхвърляйте електроинструментите заедно с битовите отпадъци

Според европейските директиви относно старите електро- и електронни-уреди и привеждането им в съответствие с местното законодателство, бракуваните

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com

БЪЛГАРСКИ

Общ преглед

1	Шестограмен Г-образен ключ	10	Ръкохватка за настройване на дълбочината на хобеловане	18	Нож (А)
2	Болт за застопоряване на ножа	11	Пусков превключвател	19	Нож (В)
3	Регулиращ винт	12	Фиксиращ бутон	20	Кант (С)
4	Нож на рендето	13	Спирачка срещу включване	21	Кант (D)
5	Канал на ножа	14	Начало на детайла	22	Отвеждане на стъргогините
6	Планка притискаща ножа	15	Край на детайла	23	Праховсмукачка Макита
7	Барабан	16	Държач на ножа	24	Граница на износване
8	Триъгълник	17	Крилчатата гайка	25	Капак на отвора за изхвърляне на стъргогините
9	Отвертка			26	Капачка на четкодържача

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел	1806B
Ширина на хобеловане	170 mm
Дълбочина на връзване (безстепенно)	2 mm
Обороти на празен ход	15 000 min ⁻¹
Обща дължина	529 mm
Тегло (нето)	8,8 kg

- Във връзка с развитието и техническия прогрес си запазваме правото за технически изменения без предварително предупреждение.
- Указание: Техническите данни за отделните страни могат да се различават.

Включване към мрежата

Машината може да се включва само към източник на монофазен променлив ток, чието напрежение трябва да съпада с данните зададени върху табелката на машината. В съответствие с европейските норми машината е двойно изолирана и може да бъде включвана и в контакт без заземяване.

За обществени разпределителни нисковолтови системи с напрежение между 220V и 250V

Включването на електрически уреди може да предизвика флуктоации в напрежението. Работата на този електроинструмент при неблагоприятни условия на електрозахранване в последствие може да окаже негативно въздействие върху другите уреди. При съпротивление на тока в мрежата по-малко или равно на 0,42 Ома може да се заключи, че няма да се наблюдават отрицателни въздействия.

Използването за този уред контакт, трябва да бъде защитен с помощта на предпазителя или защитен схематичен изключвател, който има ниски (закъсняващи) изключващи характеристики.

УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНА РАБОТА

Внимание: При използване на електрически инструменти, с оглед предотвратяване на параняване, токов удар и предизвикване на пожари трябва да се спазват следните мерки за безопасност. Преди употреба на електроинструмента прочетете тези указания и ги спазвайте по време на работа.

1. **Поддържайте работното си място подредено**
Безпорядъкът на работното място е предпоставка за трудови злополуки.

2. **Съобразявайте се с условията на работното място**

Не излагайте инструментите на дъжд. Не ги използвайте на влажни или мокри места. Работното място трябва да бъде добре осветено. Не използвайте електроинструментите в близост до лесно запалими течности и газове.

3. **Предпазвайте се от токов удар**

Избягвайте съприкосновения на тялото със заземителни елементи и детайли, например тръби, радиатори, хладилници и др.

4. **Не допускайте деца в опасна близост с електроинструментите**

Не допускайте други лица да се докосват до електроинструмента ви или до захранващия му кабел. Дръжте ги на разстояние от зоната на работа.

5. **Съхранявайте вашите инструменти на сигурно място**

Неизползваните в момента инструменти трябва да се съхраняват в сухи, заключени помещения, където не могат да бъдат достигнати от деца.

6. **Не претоварвайте електроинструментите си**

Ще работите по-качествено и сигурно в указания от производителя обхват.

7. **Използвайте правилния работен инструмент (консуматив)**

Не използвайте по-малки накрайници и инструменти за тежки работи. Не използвайте електроинструмента за неспецифични дейности, за които не е предназначен, например не използвайте ръчен циркулар за събаряне на дървета или рязане на клони.

8. **Носете подходящо работно облекло**

Не носете широки дрехи или украшения. Те могат да бъдат захванати от движещите се части на машината. При работа на открито се препоръчва носенето на гумени ръкавици и обувки със стабилен грайфер.

9. **Носете предпазни очила и антифони**

Използвайте дихателна маска, при дейности предизвикващи отделяне на прах и частици.

10. **Включете установка за засмукване на прах**

Ако инструментите са предвидени за включване към праховсмукаща и събираща установка се погрижете те да бъдат присъединени и коректно използвани.

11. **Не повреждайте захранващия кабел**
Не носете електроинструмента за кабела. Не изключвайте щепсела от захранващата мрежа като дърпате кабела. Пазете кабела от омасляване, допир с нагорещени предмети или остри ръбове.
12. **Застопорявайте обработаното изделие**
Използвайте менгеме или друго застопоряващо устройство за закрепване на изделието. Така то ще бъде захванато по-здраво, отколкото ако го държите с ръка, а вие ще можете да обслужвате машината и с двете си ръце.
13. **Не работете извън обхвата, в който сте в стабилно положение**
Избягвайте неестествени положения на тялото. Постоянно поддържайте стабилно положение и пазете във всеки един момент равновесие.
14. **Отнасяйте се грижливо към вашите инструменти**
Поддържайте работните инструменти остри и чисти, за да работите качествено и безопасно. Следвайте предписанията за техническо обслужване и указанията за смяна на инструмента. Периодично проверявайте щепсела и захранващия кабел и предоставяйте смяната му при нужда от оторизиран специалист.
Проверявайте редовно ползваните удължители и подменяйте повредените. Пазете дръжките на инструмента сухи, предпазвайте ги от омасляване.
15. **Изключвайте щепсела от захранващата мрежа**
Изключвайте щепсела от захранващата мрежа, когато по-продължително време не използвате машината, при техническо обслужване или смяна на работния инструмент, например трионче, сверло и др.
16. **Избягвайте от машината спомагателните инструменти**
Винаги преди включване проверявайте дали сте отстранили регулиращите и затягащите ключове.
17. **Предпазвайте включване на машината по невнимание**
Не носете включени в захранващата мрежа инструменти с пръст поставен върху пусковия ключ. Уверете се, преди включване на щепсела в мрежата, пусковият ключ е в положение "изключено".
18. **Удължители при работа на открито**
При работа на открито използвайте само предназначени за целта и съответно обозначени удължители.
19. **Бъдете винаги внимателни**
Наблюдавайте работата си. Постъпвайте разумно. Не работете с електроинструменти, когато сте разконцентрирани.
20. **Проверявайте машината си за повреда**
Преди употреба проверете грижливо дали предпазните съоръжения на машината и другите части могат да работят изрядно съгласно предписанията на производителя. Проверете дали движещите се части функционират правилно, дали не са заклинили или са се повредили. Всички детайли трябва да са монтирани правилно и да отговарят на функционалното си предназначение, за да осигурят безупречната и безопасна работа на машината.

Повредените предпазни съоръжения и части трябва да бъдат ремонтирани или сменени от специалист в оторизиран от производителя сервиз, ако в ръководството за експлоатация не е указано друго. Повредените пускови ключове трябва да бъдат заменени в оторизиран сервиз. Не използвайте електроинструменти, при които пусковият ключ не може да бъде включен или изключен.

21. **Внимание!**
За вашата безопасност, използвайте само приспособления и допълнителни принадлежности, които са указани в ръководството за експлоатация или се препоръчват и предлагат от производителя. Употребата на различни от препоръчаните в ръководството за експлоатация или в каталога на производителя работни инструменти и допълнителни принадлежности увеличава вероятността да претърпите злополука.
22. **Ремонтни дейности само от квалифициран техник**
Този инструмент отговаря на съответните разпоредби по безопасност на труда. Допуска се извършването на ремонтни дейности само от квалифицирани специалисти, в противен случай с работещия могат да възникнат трудови злополуки.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ НА МАШИНАТА

1. В близост до работното място не трябва да лежат почистващи кърпи, облекло, захранващи кабели и др.
2. Преди започването на работа проверете детайла за наличието на пирони, винтове и други чужди тела и ги отстранете.
3. Пазете ножовете на електрическото ренде от нараняване.
4. Установете, преди започване на работа, дали болтовете за застопоряване на ножа са затегнати здраво.
5. Дръжте машината здраво с двете си ръце.
6. Не дръжте ръцете си в близост до въртящите се части.
7. Оставете машината да поработи известно време на празни обороти, преди да започнете работа върху някой детайл. Внимавайте за вибрации и удари, които може да са предпоставка за лошо балансиране и лошо монтиране ножове.
8. Проверете ножовете на електрическото ренде да не докосват детайла преди включването на машината.
9. Започнете работа едва след като ножовете на машината са достигнали максималните си обороти.
10. Стойте през цялото време на разстояние най-малко 20 см от машината.
11. Преди всяка регулировка изключете машината и прекъснете захранването от мрежата. Изкачайте машината да спре окончателно.
12. Не дръжте пръстите си в отвърстието за изхвърляне на стърготините. То може да се задържи, ако обработвате влажно дърво. Внимателно почистете стърготините от областта на отвърстието за изхвърляне им, но само при изключена машина.

13. Не оставяйте машината да работи без надзор. Включвайте машината само, ако я държите в ръце.
14. След приключване на работа изключете машината и поставете предната основа да се поддържа на едно дървено блокче, така че ножът да не се намира в съприкосновение с нишо.
15. Сменяйте винаги едновременно ножовете на рендето или притискащите планки, за да избегнете дисбаланс на барабана. Дисбалансът може да предизвика вибрации и да скъси живота на машината.
16. Преди да оставите машината настрана, изчакайте окончателното спиране на барабана.
17. Регулярно сменяйте ножовете на машината, тъй като затъпените ножове са предпоставка за възникване на откат, а чрез намаляване на оборотите на машината отворстието за отвеждане и изхвърляне на стърготините може да се задръсти и запуши. Използвайте само оригинални ножове Макита, тъй като използването на чужди консумативи в тази машина е предпоставка за нараняване.

СЪХРАНЕНИЕ ГРИЖЛИВО ТЕЗИ УКАЗАНИЯ.

УКАЗАНИЯ ЗА ЕКСПЛУАТАЦИЯ

Монтаж и демонтаж на ножовете (схеми 1, 2 и 3)

Важно:

- Преди монтаж или демонтаж на ножовете се уверявайте винаги, че машината е изключена и захранването от мрежата е прекъснато.

- За машината могат да се използват следните ножове.

Части № 793186-4

*P-04254

Означените със звездичка * ножове се доставят само за европейския пазар. Моля, при покупка на ножове се посъветвайте с вашия търговец или с Макита-център за работа с клиенти.

За демонтажа на ножовете на рендето развийте инбусните болтове, посредством, доставяния с машината монтажнен инструмент. Притискащата планка на ножовете може да бъде свалена заедно с ножовете.

Преди монтаж почистете ножовете и притискащата планка, за да отстраните поленнали стърготини и чужди частици. Винаги използвайте ножове с еднаква големина и тегло. Дисбалансът от различните ножове влошава резултатите от хобеловането (рендосването) и намалява живота на машината.

Завъртете така барабана, че режещият ръб на ножа да достигне най-високото си положение (по средата на предната и задната основа). Поставете триъгълника да легне плътно върху повърхнината на основата на рендето и го плъзнете по режещия ръб на ножа. Завъртете двата регулиращи болта с помощта на Г-образния шестограмен ключ, за да настроите ножа успоредно на канта (линията) на задната основа. Регулировката трябва да се извърши както върху лявата и дясната страна на ножа, така и за двата притискащи елемента. След извършване на регулировката затегнете петте инбусните болта равномерно като ги редувате. След това се извършва още веднъж контрол на настройката и при необходимост извършете корекция.

ВНИМАНИЕ:

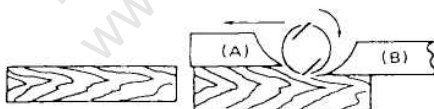
Затегнете внимателно инбусните болтове. Не добре затегнатите болтове могат да станат източник за опасност.

Въдействия и последствия от неправилната настройка на ножа

Неправилната настройка на ножовете има за резултат неравна и неравномерна повърхност при хобеловане. Ножът, трябва да се монтира така, че режещият ръб да бъде абсолютно равен и успоредно разположен спрямо повърхността на задната основа. По долу са приведени няколко примера за правилна и неправилна настройка на ножа.

- (А) Предна основа
(В) Задна основа

Правилна
настройка



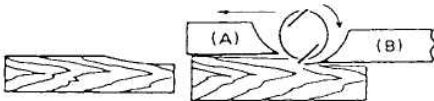
Въпреки, че в този страничен разрез не може да се види, ножовете лежат точно паралелно на задната основа.

Неравномерна
повърхност



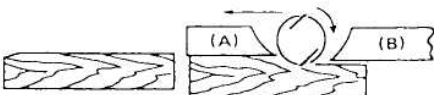
Причина: Най-малко един от ножовете не е успореден на задната основа.

Вкопаване в началото
на повърхността



Причина: Краят на един от ножовете не излиза достатъчно по отношение на линията на задната основа.

Вкопаване в края
на повърхността



Причина: Най-малко един от ножовете излиза прекалено (повече) спрямо линията на задната основа.

Настройване на дълбочината на връзване (дебелина на стружката) (схема 4)

Дълбочината на връзване се настройва посредством завъртане на ръкохватката за регулиране на дълбочината на връзване, разположена в предната част на машината.

Включване и изключване на машината

ВНИМАНИЕ:

Проверявайте винаги преди присъединяване на машината към мрежата дали пусковият превключвател функционира правилно и при отпускане се връща обратно в положение изключено.

Машина без спирачка срещу включване и без фиксиращ бутон (схема 5)

За включване на машината натиснете пусковия превключвател. За изключване отпуснете пусковия превключвател.

Машина с фиксиращ бутон (схема 6)

За включване на машината натиснете пусковия превключвател. За изключване на машината отпуснете пусковия превключвател. За работа с постоянни обороти натиснете пусковия превключвател и след това фиксиращия бутон. За изключване на машината от режим работа с постоянни обороти, натиснете до упор пусковия превключвател и го отпуснете.

Машина със спирачка срещу включване (схема 7)

За да се предотврати неволното включване на машината при този модел е вградена спирачка срещу включване. За включване на машината най-напред натиснете спирачката и след това натиснете пусковия превключвател. За изключване на машината отпуснете пусковия превключвател.

Хобеловане (схема 8)

Най-напред поставете предната основа на машината върху детайла без ножовете да докосват детайла или нещо друго. Включете машината и изчакайте барабана да достигне пълните си обороти. След това задвижете електрическото ренде бавно напред. В началото упражнете натиск в областта на предната основа, а в края упражнете натиск върху задната основа. Хобеловането може да се улесни, ако застопорите детайла наклонен напред, така че да можете да работите, движейки машината надолу. Подаването напред и дебелината на стружката определят качеството на обработваната повърхнина.

Заточване на ножовете-стандартно изпълнение (HSS-ножове) (схеми 9, 10 и 11)

Поддържайте винаги ножовете си остри, за да осигурите най-доброто функциониране на машината. Използвайте държача на ножа при шлифване с шлифовъчен уред, за да заточите ножовете и изгладите нараняванията.

Най-напред развийте двете крилчати гайки върху държача на ножа и поставете ножовете (A) и (B) така, че да се притиснат към страните (C) и (D). След това затегнете крилчатите гайки.

Намокрете шлифовъчния камък няколко минути във вода, преди да започнете шлифването. Водете държача на ножа така, че двата ножа да докосват камъка, за да осигурите едновременно шлифване под еднакъв ъгъл.

Присъединяване към прахоуловителна система

За европейските страни (схеми 12 и 13)

За безпрахово хобеловане, към машината може да се присъедини Макита-прахоуловителна система. Засмукващата дюза (доставяна със системата) да се закрепят към машината посредством, доставяните болтове. После маркуча на прахоуловителната система да се присъедини към засмукващата дюза както е показано на **схема 13**.

За страните извън Европа

За присъединяване на прахосмукачка Макита се изискват приспособление за отвеждане на стърготините и засмукващ щуцер, които се доставят като специално оборудване. Подробности за отвеждането на стърготините и засмукващия щуцер може да вземете от Макита-каталог или да научите от вашия Макита-специализиран търговец.

ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

ВНИМАНИЕ: Преди извършване на дейности по машината, се уверявайте винаги, че пусковия превключвател е в положение “изключено” (OFF) и че щепселът е издърпан от мрежата.

Смяна на четките (схеми 14, 15 и 16)

Четките трябва да бъдат сменени при достигане на границата на износване. Най-напред свалете приспособлението за отвеждане на стърготините и след това сменете четките. Четките се сменят винаги двете едновременно, като се използват идентични оригинални четки.

За да се гарантира сигурността и надеждността на този инструмент, ремонтът, сервизът и настройките му трябва да се извършват от Макита-сервизни центрове за работа с клиенти или от оторизирани от Макита сервизи, при изключителната употреба на оригинални части Макита

Информация за излъчвания шум и вибрации

Оцененото като типично А-ниво на шума възлиза на
ниво на звуковото налягане 90 dB(A).
ниво на звуковата мощност 103 dB(A).
- Носете шумозаглушители на ушите. -
Претеглената ефективна стойност на ускорението
възлиза на не повече от 2,5 m/s²

СЕ – ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Ясухико Канзаки, упълномощен от
фирма Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo,
Aichi, 446-8502 Japan декларира, че това изделие
(сериен №: серийно производство),
произведено от корпорация Макита Япония в Република
Китай, съответства на следните стандарти и нормативни
документи:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000,
както и на изискванията на следните директиви:
73/23/EEG, 89/336/EEG и 98/37/EG

Ясухико Канзаки **CE 94**



Директор

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK 15 8JD, ENGLAND

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com

Makita Corporation
Anjo, Aichi Japan

883347E207